



УТВЕРЖДАЮ:

Директор Автономной некоммерческой
организации дополнительного
профессионального образования
«ЭН+ УНИВЕРСИТЕТ»

Е. А. Уйhazi

« » 2024 г.

Учебный план
программы профессиональной подготовки по профессии
«Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе 2 уровня»

Категория слушателей – лица, имеющие основное общее и (или) среднее общее, и
(или) среднее профессиональное, и (или) высшее образование и
ранее не имевшие профессии рабочего.

Срок обучения - 440/2,75 (час/мес.)

Учебная нагрузка - 40 часов в неделю

Режим занятий - 8 часов в день

Форма обучения - очно

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин, тем	Сроки обучения, месяцев
		2,75
		Количество часов
I	Теоретическое обучение	80
1	Общетеchnический курс	28
1.1.	Основы электротехники	4
1.2.	Слесарные работы	8
1.3.	Материаловедение	4
1.4.	Основы черчения и чтения чертежей. Основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах.	4
1.5.	Допуски и технические измерения	4
1.6	Охрана труда и окружающей среды. Правила по охране труда, в том числе на рабочем месте	4
2	Специальный курс	48
2.1.	Физические основы ручной аргонодуговой сварки РАД неплавящимся электродом в защитном газе	4
2.2.	Сварочные (наплавочные) материалы, марки, применение. Защитный газ. Вольфрамовые электроды.	8

2.3	Оборудование для ручной аргонодуговой сварки. Устройство оборудования, назначение и условия работы. Контрольно-измерительные приборы, правила их эксплуатации и область применения.	4
2.4.	Техника и технология ручной аргонодуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	28
2.5.	Нормы и правила пожарной безопасности и охраны труда при проведении сварочных работ.	4
II	Производственное обучение	360
1	Обучение в учебной мастерской	200
1.1	Инструктаж по технике безопасности. Вводное занятие.	4
1.2	Безопасность труда, пожаробезопасность при ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе	4
1.3	Освоение приемов работы с оборудованием	12
1.4	Сварка деталей из различных материалов	100
1.5	Выявление дефектов (подрезов, шлаковых включений, наплывов) сварных швов и их устранение	40
1.6	Комплексные работы	40
2	Стажировка на предприятии	160
2.1	Организация рабочего места и правила безопасности труда при ручной дуговой сварке, наплавке неплавящимся электродом (РАД)	6
2.2	Освоение приемов работы с оборудованием	12
2.3	Комплексные работы	134
2.4.	Квалификационная пробная работа	8
	Экзамен	4
	Итого:	440