



УТВЕРЖДАЮ:

Директор Автономной некоммерческой
организации дополнительного
профессионального образования
«ЭН+ УНИВЕРСИТЕТ»

Е. А. Уйhazi

2024 г.



Учебный план
программы профессиональной подготовки по профессии
«Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе 3 уровня»
(для работников, имеющих опыт работы)

Категория слушателей – лица, имеющие основное общее и (или) среднее общее, и (или) среднее профессиональное, и (или) высшее образование и ранее не имевшие профессии рабочего

Срок обучения – 292/1,8 (час/мес.)

Учебная нагрузка – 40 часов в неделю

Режим занятий – 8 часов в день

Форма обучения - очно

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин, тем	Сроки обучения, месяцев
		1,8
		Количество часов
I	Теоретическое обучение	80
1	Общетехнический курс	28
1.1.	Основы электротехники	4
1.2.	Слесарные работы	8
1.3.	Материаловедение	4
1.4.	Основы черчения и чтения чертежей. Основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах.	4
1.5.	Допуски и технические измерения	4
1.6	Охрана труда и окружающей среды. Правила по охране труда, в том числе на рабочем месте	4

2	Специальный курс	48
2.1.	Физические основы ручной аргонодуговой сварки РАД неплавящимся электродом в защитном газе	4
2.2.	Сварочные (наплавочные) материалы, марки, применение. Защитный газ. Вольфрамовые электроды.	8
2.3	Оборудование для ручной аргонодуговой сварки. Устройство оборудования, назначение и условия работы. Контрольно-измерительные приборы, правила их эксплуатации и область применения.	4
2.4.	Техника и технология ручной аргонодуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	28
2.5.	Нормы и правила пожарной безопасности и охраны труда при проведении сварочных работ.	4
II	Производственное обучение	212
1	Обучение в учебной мастерской	140
1.1	Инструктаж по технике безопасности. Вводное занятие.	2
1.2	Безопасность труда, пожаробезопасность при ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе	2
1.3	Освоение приемов работы с оборудованием	12
1.4	Сварка деталей из различных материалов	48
1.5	Выявление дефектов (подрезов, шлаковых включений, наплывов) сварных швов и их устранение	36
1.6	Комплексные работы	40
2	Стажировка на предприятии	72
2.1.	Организация рабочего места и правила безопасности труда при ручной дуговой сварке, наплавке неплавящимся электродом (РАД)	6
2.2	Освоение приемов работы с оборудованием	12
2.3	Комплексные работы	48
2.4	Квалификационная пробная работа	6
2.5	Экзамен	4
	Итого:	292